IRD-3DE

Für außenisolierte rechteckige Kanäle

- Mit Außenplatine
- Mindestisolierstärken beachten

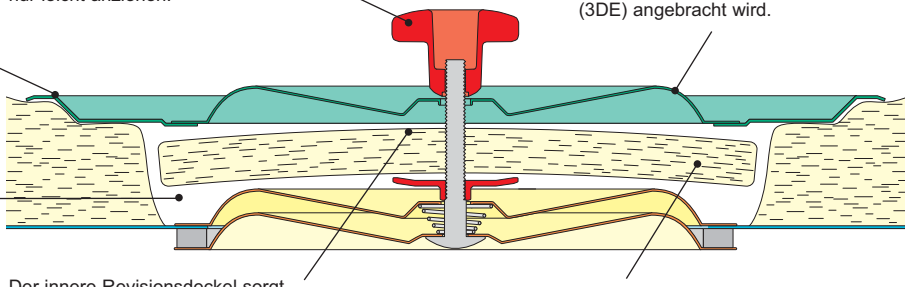
Isolierte Revisionsdeckel

Die Außenplatine sollte nur einen leichten Druck auf die Isolierung ausüben. Deshalb diese Drehgriffe nur leicht anziehen.

Der Revisionsdeckel IRD-3DE besteht aus einem Revisionsdeckel RD, bei dem eine zusätzliche Außenplatine (3DE) angebracht wird.

Die Schnittkanten der Isolierung werden durch die Außenplatine sauber abgedeckt.

Sehr guter Isolierwert, da sich zwischen den Platinen viel Luft befindet.



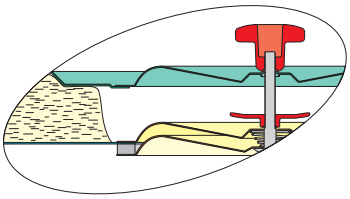
Der innere Revisionsdeckel sorgt für die Luftdichtheit. Hier müssen die Drehgriffe fest angezogen werden.

Um eventuelle Konvektionsströmungen zu vermeiden, können hier Abfallstücke der Isolierung zwischen den Revisionsdeckelplatinen platziert werden.

Mit Polyethylenschaumdichtung (PE)

Polyethylenschaumdichtung-Eigenschaften: Zusatzinfo ZI-201

Ausführungen Alu: Kegelfedern, Schrauben, Muttern und Metallgriffe sind aus V2A.

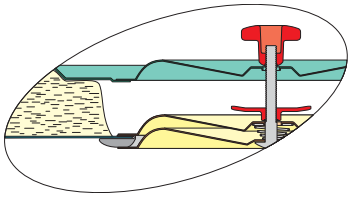


Mit Kantenschutz (SKK)

schützt vor Verletzungen, dient als Dichtung, wird auf die Kanalwand aufgesteckt

Kantenschutz-Eigenschaften: Zusatzinfo ZI-204

Ausführungen Alu: Kegelfedern, Schrauben, Muttern und Metallgriffe sind aus V2A.



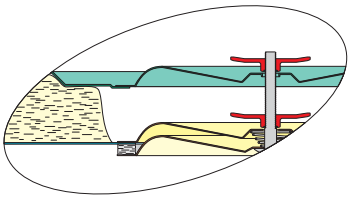
Weitere lieferbare Ausführungen
Verfügbarkeit und Preise auf Anfrage:

Mit Glasfaserdichtung und Metallgriffen (HT)
für höhere Temperaturen

Glasfaserdichtung-Eigenschaften: Zusatzinfo ZI-204
Metallkomponenten-Eigensch.: Zusatzinfo ZI-101

Betriebstemperatur:
Ausführung verzinkt: max. ≈ +200°C
Ausführung V2A: max. ≈ +300°C

Bei Betriebstemperatur über ≈ +200°C:
Glasfaserdichtung nach jedem Öffnen austauschen.

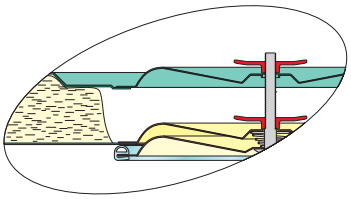


Mit Silikondichtung und Metallgriffen (SI HT)

Silikondichtring wird auf die innere Revisionsdeckel-platine aufgesteckt.

Silikondichtung-Eigenschaften: Zusatzinfo ZI-211

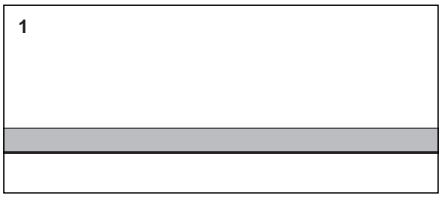
Betriebstemperatur: max. max.≈ +200°C



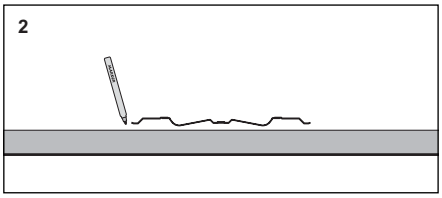
Weitere Ausführungen lieferbar...

Isolierte Revisionsdeckel IRD-3DE

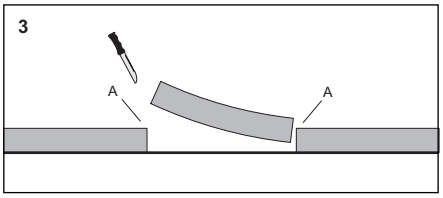
Hinweise für den Einbau



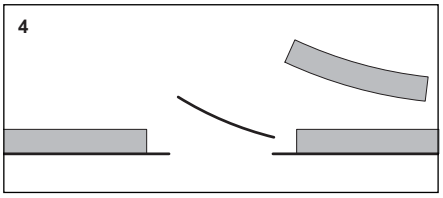
Geeignet für außen isolierte Kanäle mit weicher Isolierung, die durch eine Aluminiumfolie abgedeckt ist.



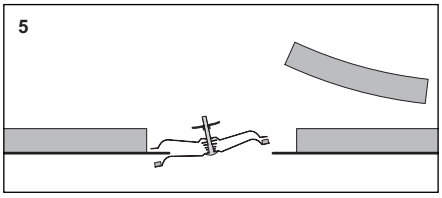
Die Abdeckplatine auf die Isolierung legen und mit einem Stift deren Kontur nachzeichnen.



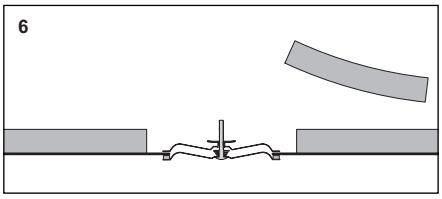
Die Isolierung ca. 20 mm innerhalb dieser markierten Kontur A ausschneiden.



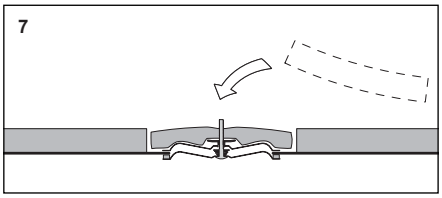
Die selbstklebende Papierschablone innerhalb des Ausschnitts zentrieren und aufkleben. Entsprechend der Schablone den Ausschnitt in den Kanal machen.



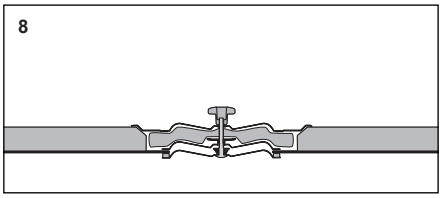
Den Revisionsdeckel einsetzen:
Deckel etwas verdreht in die Öffnung einschieben, gerade drehen und leicht herziehen um ihn in der Öffnung zu zentrieren.



Die Drehgriffe fest anziehen, damit die Dichtung ausreichend zusammengepresst wird.



Abfallstücke der Isolierung platzieren.



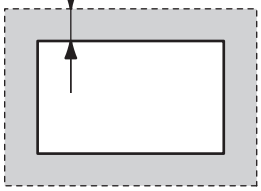
Dann die Abdeckplatine platzieren und die Drehgriffe anziehen bis die Abdeckplatine mit leichtem Druck auf der Isolierung aufliegt.

Fertigungsformular IRD-3DE

METU SYSTEM®

Für Ihre Anforderungen, Durchmesser und Isolierstärken schlagen wir Ihnen, jedoch ohne Gewährleistung, folgende Lösung vor:

Isolierstärke _____ mm



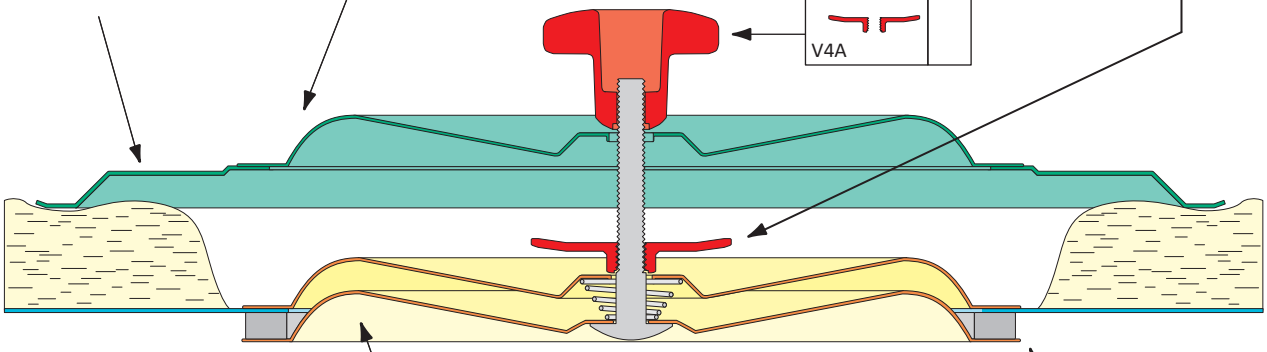
Deckelgröße _____

Achtung
Blende wie gezeigt, umgedreht auf den Außendeckel punktschweißen

3DE (3.Deckel)	
Blende von IRD-2	
AD von RD	
Punktschweißen	
Stahl verz.	
V2A	
V4A	
Alu	

Aussengriffe	
POM	
verz.	
V2A	
V4A	

Innengriffe	
verz.	
V2A	
V4A	



Schablone von
RD

RD	
Stahl verz.	
V2A	
V4A	
Alu	

Schraube	
Stahl verz.	
V2A	
V4A	

Länge = Standard + Isolierungsstärke + 5 mm Sicherung

Standard Schrauben verwenden, ohne GBK (günstigere Lösung) weil sie ohnehin abgesegt werden.

Dichtung	
PE	
SKK	
KF	
Silikone	
Keine	

Stück
Kunden
Auftrag No.
Pos. Nr.
Datum
Bestell- oder Versanddatum
Bemerkungen